Red-D-Arc™

BOTX™

# SOUDAGE AUTOMATISÉ ET DÉCOUPE AU PLASMA DE NOUVELLE GÉNÉRATION



# Transformez votre atelier grâce à la précision constante des cobots, sans investissement initial

## DÉCOUPEUSE AU PLASMA BOTX COBOT

Augmentez considérablement votre disponibilité et votre productivité. Commencez à couper de nouvelles pièces en seulement 5 à 10 minutes, comparativement à des heures avec les robots traditionnels, grâce à une programmation beaucoup plus facile. Cela signifie que votre système fonctionne plus longtemps avec un minimum de temps d'arrêt, tout en bénéficiant de la qualité et des capacités accrues du cobot.

- Le capteur laser intégré numérise rapidement les surfaces et les bords des pièces avec une exactitude de 0,01 mm
- Il réalise des coupes précises dans n'importe quel angle ou plan, en traitant sans effort les tôles déformées ou ondulées
- Enseignez manuellement l'emplacement des coupes ou importez des dessins CAO pour une maîtrise et une productivité
- Le contrôle de hauteur de torche Stingray® maintient une distance constante entre la pièce et la buse pour une exactitude optimale des pièces et des caractéristiques
- La technologie Hypertherm® SYNC™ permet de changer facilement les consommables grâce à des cartouches monoblocs



Découpeuse au plasma BotX

## SOUDEUSE COBOT BOTX XSR

Surmontez la pénurie de main-d'œuvre qualifiée avec le système de soudage cobot BotX™ XSR de nouvelle génération — le multiplicateur de force par excellence pour les fabricants d'aujourd'hui. BotX offre une qualité de soudage inégalée et reproductible, sans contraintes d'investissement grâce à des options flexibles de location à court ou à long terme, de location-bail ou d'achat. Sans investissement initial, avec une installation clé en main sur place et une formation dédiée, obtenir des soudures impeccables et de qualité supérieure dans votre atelier n'a jamais été aussi rapide, ni aussi facile.

- Soudage décalé dans toutes les directions et toutes les rotations
- Angles de déplacement correctifs de la torche facilement réglables
- Visualiseur 3D permettant de modifier le parcours de soudage programmé
- Soutien complet à la mise en œuvre : installation sur place, formation soutien virtuel personnalisé
- Suivi de joint : Ajuste le parcours durant le soudage en surveillant les paramètres de l'arc selon un motif de tissage*
- Détection tactile : Utilise la détection de tension et des balayages/touches programmés de la torche avant l'amorçage de l'arc*

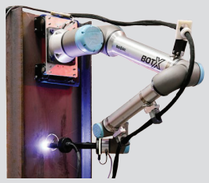



Station d'amarrage BotX XSR

Option de chariot mobile

Non offert pour tous les modèles

## OPTIONS ET ACCESSOIRES



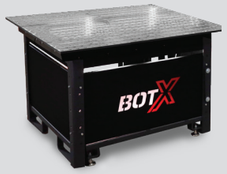
**Base magnétique**
Deux aimants offrent une force de maintien combinée de 6 000 lb



**Sources d'alimentation**
Soudeuse : Miller Auto Deltaweld™ 500, OTC P402L, P502L
Découpeuse au plasma : Hypertherm Powermax85 SYNC, Powermax125



**Bras de cobot**
Soudeuse : UR8L, UR10e, UR20
Découpeuse au plasma : UR8L, UR10e




**Configurations de table**
Soudeuse : 4x4, 4x8, 4x8x4, station d'amarrage (seulement), chariot mobile, base magnétique.
Découpeuse au plasma : table 4x4, chariot mobile, base magnétique



**Extracteur de fumée xFUME®**
Captez les fumées de soudage à la source. L'angle du col et le profil mince maximisent la maniabilité et la portée.

# L'AVANTAGE DE L'AUTOMATISATION POUR LES FABRICANTS D'AUJOURD'HUI

- **Aucun risque d'investissement :** Des locations flexibles et une configuration clé en main procurent un Retour sur l'investissement immédiat
- **Précision et vitesse inégalées :** Des soudures et des coupes automatisées impeccables éliminent les vérifications manuelles et les reprises
- **Valorisation de la main-d'œuvre :** Formez les techniciens au soudage automatisé pendant que les maîtres-soudeurs se chargent des travaux complexes
- **Bénéfices prévisibles et contrats plus importants :** Fixez des délais de cycle précis pour garantir la livraison et décrocher des commandes plus importantes

# OPTIONS DE SYSTÈME BOTX

| | SOUDEUSE BOTX XSR | PLASMA BOTX |
|---|---|---|
| Caractéristiques principales | • Interface de tablette avec visualiseur 3D intégré<br>• Correction de trajectoire par détection de force Bump Sense 2D<br>• Soudage multipasse<br>• Soudage décalé dans toutes les directions<br>• Capacités intégrées de soudage de l'aluminium<br>• Suivi de joint et détection tactile* | • Capteur laser de 0,01 mm et contrôle de hauteur Stingray pour des coupes précises sur toute surface<br>• Apprentissage manuel de coupe ou importation de fichiers CAO pour une productivité maximale<br>• Cartouches monoblocs Hypertherm SYNC pour des changements rapides de consommables |
| Options de table | 4' x 4' (1 table au total), 4' x 8' (2 tables au total)<br>4' x 8' x 4' (3 tables au total)<br>Station d'arrimage seulement<br>Chariot mobile<br>Base magnétique | 4' x 4' (1 table au total)<br>Chariot mobile<br>Base magnétique |
| Bras cobot | UR8L, UR10e ou UR20 | UR8L, UR10e |
| Options de sources d'alimentation | *Miller Auto Deltaweld 500:<br>Rated Output: 500A at 100% duty cycle<br>Input Power: 208/230/460/575 V, 3ph, 60 Hz<br><br>OTC P402L:<br>400A at 34 VDC, 60% duty cycle, 3ph, 250A at 26.5 VDC, 60% duty cycle, 1ph<br><br>OTC P502L:<br>Rated Output: 500A at 60% duty cycle (DC) / 80% duty cycle (Pulse)<br>Input Power: 460 V, 3ph, 50/60 Hz | Powermax85 SYNC :<br>200–480 V, 1 PH, 50/60 Hz<br><br>Powermax 125 :<br>480–600 V, 3 PH, 50/60 Hz |

**LOCATION** **LOCATION-BAIL** **ACHAT**

Pour plus d'information :
1-866-620-7737 | BotXWelder.com

Airgas an Air Liquide company

Red-D-Arc

©2026 Red-D-Arc Limitée 9620242F- NOV 26