

Cooperheat SideKick®

Spécifications en bref

Procédé

- Chauffage par résistance

Nombre de canaux

- 2 canaux

Plage de températures de fonctionnement

- -32 ° F à 120 ° F

Type d'entrée de thermocouple K

Tension d'entrée 90 V CA à 120 V CA

Source de courant de soudage 350 A et plus

Dimensions

- H : 20 po (508 mm)
- L : 16 po (406 mm)
- P : 10,5 po (267 mm)

Poids

- 35 lbs (16 kg)

Applications

- Pétrole et gaz
- Construction navale
- Énergie
- Construction de pipelines
- Raffineries
- Plateformes en mer
- Fabrication

Caractéristiques

- Convient aux applications de préchauffage et de traitement thermique post-soudage (PWHT) jusqu'à 1 400 ° F
- Capacité de chauffage par résistance à 2 canaux
- Enregistreur de données intégré avec fonction d'accès à distance
- Fonctionne directement à partir de la source d'alimentation de soudage pour une portabilité et une commodité accrues
- Équipé du logiciel Cooper8



Faites l'expérience d'un traitement thermique portable de pointe avec un contrôle de précision

Le Cooperheat SideKick est une solution de traitement thermique de pointe conçue pour une efficacité et commodité maximales. Utilisant votre soudeuse existante comme source d'alimentation, cette unité compacte offre deux canaux indépendants de chauffage par résistance, permettant un traitement thermique précis et contrôlé allant jusqu'à trois éléments chauffants par zone.

L'appareil est doté d'un écran tactile industriel de 12 po pour une configuration, un contrôle et une surveillance conviviaux des cycles de chauffage. Équipé d'un système d'enregistrement de données intégré et d'un accès à distance, le SideKick permet une surveillance et une documentation en temps réel, assurant ainsi un contrôle transparent de vos processus de traitement thermique.

Traitement thermique efficace pour une variété d'applications de soudage

Le Cooperheat SideKick offre une solution pour les procédés de traitement thermique courants tels que le préchauffage, le recuit à l'hydrogène, le traitement thermique post-soudage (PWHT) et le détensionnement. En fonctionnant directement à partir de la source d'alimentation d'une soudeuse existante, le SideKick assure un contrôle précis de la température pour empêcher les matériaux de se fissurer ou de se déformer pendant le préchauffage.

Le SideKick prend également en charge le recuit/l'étuvage à l'hydrogène. Il élimine l'excès d'hydrogène des soudures afin d'éviter la fragilisation dans les environnements à haute pression, préservant ainsi l'intégrité des composants critiques. De plus, il assure une distribution uniforme de la chaleur pour le PWHT, et son application précise et constante de la chaleur lors du détensionnement aide à réduire les contraintes résiduelles dans les matériaux soudés, ce qui se traduit par une durabilité accrue.

Application mobile COOPERMASTER™

L'application mobile COOPERMASTER est un outil révolutionnaire conçu pour rehausser l'expérience utilisateur des équipements de traitement thermique de Cooperheat. Elle se connecte de manière transparente aux régulateurs intelligents avancés de Cooperheat. Grâce à son interface intuitive et à ses fonctionnalités robustes, elle transforme un téléphone intelligent en un puissant outil de gestion.

L'application COOPERMASTER permet aux opérateurs de surveiller et de contrôler à distance les cycles de traitement thermique, grâce à des données en temps réel, des alertes et un accès facile à l'historique des cycles et aux rapports pour l'assurance qualité. Elle améliore l'efficacité, réduit la supervision sur place et accroît la fiabilité des procédés de traitement thermique.

1-866-733-3272

Red-D-Arc™