Red-D-Arc™

## Équipement de Soudage & Expertise

Location | Location-bail | Achat



# NOTRE HISTOIRE

Red-D-Arc a vu le jour en 1955, avec une camionnette et deux soudeuses à gaz Lincoln. Nos premiers clients étaient des entreprises œuvrant dans la construction de hauts-fourneaux, des raffineries et des constructeurs automobiles. En 1995, Red-D-Arc a été rachetée par Airgas Inc. qui a ensuite été rachetée par Air Liquide S.A. en 2016. Entre 1995 et 2015, la taille de notre flotte est passée de 4 000 à plus de 72 000 unités.

La philosophie de Red-D-Arc, qui consiste à offrir un excellent service à la clientèle ainsi qu'un équipement de soudage fiable et adapté aux exigences du travail, n'a pas changé au fil des ans. Aujourd'hui, Red-D-Arc est le plus grand fournisseur de produits et de services de location liés au soudage en Amérique du Nord. Notre parc de soudeuses, de positionneurs de soudage, de générateurs et d'équipement spécialisé est disponible par l'entremise de plus de 70 centres de service, stratégiquement situés aux États-Unis et au Canada, ainsi que par l'entremise d'un réseau de concessionnaires autorisés.



# LOCATION

Louez votre équipement auprès du plus grand fournisseur de produits et services de matériel de soudage et de produits spécifiques en Amérique du Nord. Louez des équipements supplémentaires selon vos besoins pour les périodes de pointe ou les travaux à venir, obtenez le bon équipement et maximisez l'utilisation de votre parc de ressources.

- Réduisez vos coûts d'équipement
- Augmentez les opportunités commerciales
- Essayez avant d'acheter

# LOCATION-BAIL

Le programme de location-bail Welder-LogisticsMC de Red-D-Arc vous offre tous les avantages d'un propriétaire d'équipement, avec en plus des avantages supplémentaires en termes de coût et d'exploitation. C'est une option rentable d'acquérir votre flotte principale d'équipements de soudage.
Avantages du programme de location-bail Welder-Logistics[MC]:

- Une alternative simple, rapide et peu coûteuse aux programmes d'achat ou de location-acquisition
- Conservez votre capital et évitez d'investir dans des actifs qui se déprécient
- Suivez le rythme des nouvelles technologies
- Garantie d'usine complète, sans frais pour le remplacement du matériel pendant les réparations
- Échangez votre parc existant contre de nouveaux équipements

# VENTE D'ÉQUIPEMENT D'OCCASION

Red-D-Arc vend à prix réduit des équipements d'occasion de soudage et de découpage, des équipements de soudage automatisés, des générateurs et des panneaux de contrôle électrique, ainsi que des équipements de nettoyage cryogénique, entretenus par des professionnels.

Nos équipements sont régulièrement contrôlés, par nos techniciens formés en usine, pour vous assurer des équipements d'occasion sécuritaires et en bon état. Avec Red-D-Arc, vous bénéficiez d'un équipement de qualité, garanti par une entreprise en qui vous pouvez avoir confiance.






# ÉQUIPEMENT ET EXPERTISE

Red-D-Arc est une entreprise de location d'équipements fondée sur une expérience pratique du soudage et axée sur le service. Notre objectif est de nouer des relations durables avec nos clients. Nos services comprennent des conseils d'experts sur le choix des équipements et des procédés, ainsi que le diagnostic et la correction des procédés et des pratiques de soudage. De plus, nous effectuons des analyses approfondies de vos opérations de soudage et nous proposons des solutions innovantes pour réduire vos coûts.

Les trois principaux avantages de la location ou location-bail d'équipements de soudage sont des coûts réduits, la flexibilité et la disponibilité des équipements. Pour les entrepreneurs, fabricants et autres acteurs de l'industrie à la recherche de services de soudage, il est plus que jamais intéressant d'envisager la location d'équipements afin de livrer les commandes et les contrats en cours, sans oublier la possibilité de soumissionner sur de nouvelles opportunités d'affaires. Des équipements supplémentaires peuvent être loués selon vos besoins pour les périodes de pic d'activité ou les travaux sur chantier.

Lorsque vous êtes prêt à souder, nous sommes prêts à vous fournir l'équipement dont vous avez besoin, quand vous en avez besoin, où vous en avez besoin.

## QUALITÉ

Nos postes de soudage, positionneurs et équipements spécialisés en location ont été conçus et construits pour offrir des performances Extreme-DutyMC, et pour offrir fiabilité et résistance même dans les conditions les plus difficiles.

## INDUSTRIES DESSERVIES

- Entrepreneurs mécaniciens
- Monteurs de structures en acier
- Fabrication métallique
- Pétrochimie
- Construction navale
- Installation en mer
- Pipelines
- Usinage
- Réparation automobile

## CULTURE DE SÉCURITÉ

La sécurité est au cœur de ce que nous faisons chez Red-D-Arc. Notre programme de sécurité est conçu pour apporter une station de travail sécuritaire, avec des formations sur la sécurité récentes, un équipement préparé dans les règles de l'art et un personnel expert.

## SERVICES

Nous ne proposons pas simplement une large gamme d'équipements de soudage de qualité, mais également un service digne de confiance. Nos spécialistes produits et nos techniciens formés en usine vous assistent dans la découverte, l'utilisation, l'optimisation et le diagnostic des pannes d'équipements. Nombre de nos associés sont certifiés WPS, CWB, CWS, CWI et/ou CWS.

reddarc.com/services

# POSTES DE SOUDAGE À L'ARC

Le procédé de soudage à l'arc avec électrodes enrobées (SMAW), aussi appelé simplement soudage à l'arc, est une méthode de soudage très répandue, peu coûteuse et polyvalente. Couramment utilisé sur des matériaux tels que l'acier doux, l'acier faiblement allié, l'acier inoxydable, la fonte et le rechargement dur pour la réparation, l'entretien et la fabrication., c'est une bonne option pour le soudage d'objets rouillés ou sales ou pour le soudage en extérieur, car aucun gaz de protection n'est nécessaire. Le SMAW peut être réalisé dans n'importe quelle position sans aucune restriction quant à l'épaisseur du matériau. Il n'est toutefois pas recommandé pour souder des matériaux d'une épaisseur inférieure à 1/16 po.

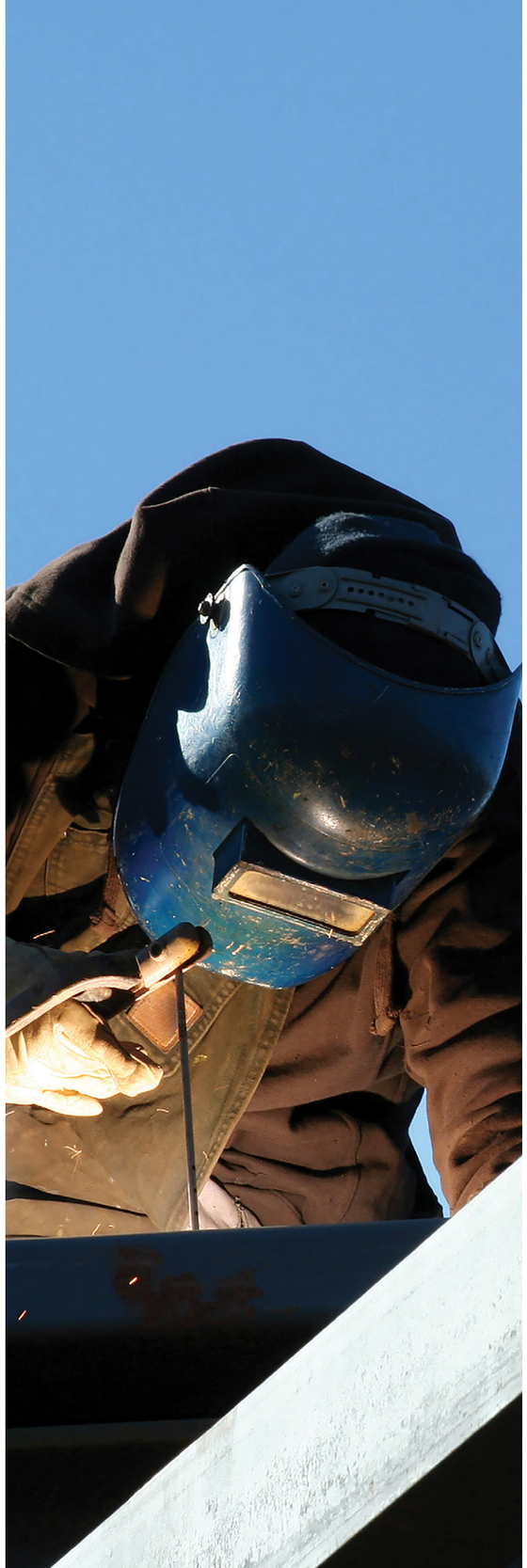
Les postes de soudage à l'arc Red-D-Arc sont conçus pour offrir des performances et une fiabilité optimales, même dans les conditions les plus difficiles. Ils conviennent pour le soudage d'une gamme de matériaux et d'épaisseurs en atelier ou sur le terrain et peuvent également être utilisés pour le soudage TIG (à l'arc avec électrode infusible et protection de gaz inerte) en courant continu. Notre flotte comprend des onduleurs compacts, ainsi que des redresseurs triphasés classiques de plus grande taille et des postes de soudage portables motorisés qui fournissent un ampérage suffisant pour le gougeage à l'arc air-carbone. Pour les travaux de soudage de l'aluminium en CA (courant alternatif), nous proposons également une gamme d'onduleurs CA et CC (courant continu), ainsi que des postes de soudage CA/CC portatifs à moteur diesel pour le soudage de l'aluminium sur chantier.

**Flotte d'équipements**
Plage d'ampérage : 50 A à 1000 A
Onduleurs compacts, redresseurs conventionnels
Blocs autonomes et multi-opérateurs
Moteur portable - essence, GPL et diesel



**Équipements en vedette**
Le ES276i est idéal pour les travaux de construction intérieure et extérieure, avec des performances E6010 et E7018 exceptionnelles grâce à l'utilisation d'électrodes d'un diamètre allant jusqu'à 7/32 po. Les caractéristiques standard comprennent des compteurs numériques, un TIG DC Touch-Start, un Hot Start sélectionnable, une force d'arc variable et une fonction de commande à distance avec des extensions de câble de 50 pi et 100 pi via une prise MS à 6 broches. Également disponible en configurations multi-opérateurs en paquet de 4 ou 8.

reddarc.com/stick-welder-rentals



# POSTES À SOUDER MIG

Le procédé de soudage MIG (GMAW) peut être utilisé pour souder l'acier au carbone, l'acier inoxydable, l'aluminium, le magnésium, le cuivre, le nickel et le bronze de silicium. Généralement, le soudage MIG requiert moins de savoir-faire de la part de l'opérateur que d'autres procédés comme TIG et le soudage à la baguette. Les procédés de soudage MIG présentent l'avantage d'offrir de grandes vitesses de soudage, un meilleur contrôle sur les métaux plus faibles et des soudures plus propres, sans laitier. Nous proposons également des postes de soudage MIG qui peuvent être utilisés pour le soudage au fil fourré, le soudage pulsé, le soudage à la baguette, le soudage TIG à courant continu et le gougeage à l'arc au carbone.

Des postes de soudage MIG tout-en-un avec dévidoir intégré sont disponibles, ainsi que des ensembles de soudage MIG combinés comprenant une source d'alimentation séparée, un dévidoir, une trousse de rouleau d'entraînement, un chalumeau, un détendeur, un régulateur, des câbles de masse et des tuyaux de gaz. Vous ne savez pas exactement quel équipement MIG est le plus adapté à vos besoins ? L'un de nos experts en équipement se fera un plaisir de vous conseiller.

**Flotte d'équipements**
Plage d'ampérage : Jusqu'à 750 A
Ensemble d'alimentation tout-en-un/dévidoir et source d'alimentation/ dévidoir



Millermatic 252



Millermatic 355

**Équipement en vedette**
Le Millermatic 252 offre la puissance la plus élevée de sa catégorie (250 A à 28 VCC), ce qui vous permet de souder plus longtemps sur des applications haut de gamme. La technologie Active Arc Stabilizer assure d'excellents démarrages et la compensation de tension de ligne garantit une puissance constante malgré les fluctuations d'alimentation électrique.

La Millermatic 355 permet de souder par MIG et MIG pulsé l'acier doux, l'aluminium ou l'inox dans des épaisseurs allant de gauge 22 à 1/2 pouce (1,27 cm). Ses fonctionnalités avancées permettent aux soudeurs de tous niveaux de compétence d'être productifs et d'obtenir d'excellents résultats. Et comme la Millermatic 355 fonctionne sur une alimentation CA monophasée ou triphasée, elle peut être utilisée partout où vous travaillez

reddarc.com/mig-welder-rentals



# POSTE À SOUDER MIG
# ALUMINIUM

Le soudage MIG de l'aluminium est une excellente option quand le soudage à vitesses de déplacement élevées doit être réalisé sur des structures ou des composants en aluminium.

Comme le fil MIG en aluminium est plus mou que le fil MIG en acier, les pistolets à bobine sont souvent utilisés pour assurer une alimentation correcte du fil, principalement dans le cadre de projets qui ne nécessitent pas de dépôts de soudage importants.  Pour les applications qui exigent des vitesses de dépôt supérieures, il convient d'utiliser un pistolet « pousser-tirer ». Les pistolets d'aluminium avec module pousser-tirer, disponibles en version refroidie par air et par eau, peuvent souder pendant de plus longues périodes et sur des métaux plus épais.

Red-D-Arc propose des systèmes complets de soudage MIG en aluminium, y compris des dévidoirs en aluminium et des convertisseurs à modulations d'impulsion. Nous proposons des pistolets-dévidoirs et des pistolets « pousser-tirer » dotés de la technologie synergique - vous pouvez sélectionner la vitesse de dévidage du fil directement à partir du dévidoir sans avoir à retourner à la source d'alimentation. Pour plus de détails, demandez à nos experts Red-D-Arc.

**Flotte d'équipements**
Plage d'ampérage : Jusqu'à 425 A
Sources d'énergie, pistolets-dévidoirs, pistolets « pousser-tirer » et torches de soudage refroidies par air ou par eau.

reddarc.com/aluminum-mig-welder-rentals



Spoolmatic 30A Spoolgun

Millermatic 350P Aluminum, XR-Aluma-Pro Push-Pull Gun

**Équipement en vedette**
Le poste à souder aluminium MIG Millermatic 350P offre une prise directe pour les pistolets XR-Aluma-Pro et XR Pistol Grip à refroidissement par air.

Les pistolets à bobine Spoolmatic sont disponibles avec différentes longueurs de câbles. Le pistolet à bobine industriel bien équilibré est doté d'une vanne de gaz intégrée, d'un boîtier rotatif et de rouleaux d'entraînement à double rainure tout en fil.

# POSTES À SOUDER TIG

Le soudage à l'arc avec électrode de tungstène sous atmosphère gazeuse (GTAW), également connu sous le nom de soudage TIG, constitue une excellente option pour le soudage des métaux non ferreux tels que l'acier inoxydable, le magnésium, l'aluminium et le cuivre. D'autres métaux plus exotiques comme le titane et l'inconel peuvent également être soudés à l'aide du procédé TIG. L'utilisation d'un gaz de protection est nécessaire (généralement de l'argon). Le procédé de soudage TIG est plus lent que le procédé MIG, mais il offre à l'opérateur un niveau de précision plus élevé. Il convient donc mieux aux applications de soudage qui exigent qualité et précision élevées.

Nos postes à souder TIG de niveau professionnel ont une intensité de 200 à 750 ampères et sont dotés de fonctions telles que le TIG pulsé, l'amorçage d'arc haute fréquence, l'amorçage d'arc sans haute fréquence, la commande d'équilibrage et la gestion automatique de l'alimentation électrique, qui permet le branchement automatique de la tension d'entrée. Nous proposons également des postes à souder à moteur diesel portables avec sortie en courant alternatif pour le soudage aluminium TIG sur chantier, avec un générateur de haute fréquence en option lorsque la tension est insuffisante.

**Gamme de la flotte**
Plage d'ampérage : Jusqu'à 750 A
Sources d'énergie électriques et motorisées, torches refroidies par air et par eau, refroidisseurs d'eau, générateurs à haute fréquence, système de commande à distance, manuel et à pédale.

reddarc.com/tig-welder-rentals



Dynasty 210 DX  Dynasty 400 TIGRunner

**Équipement en vedette**
Le Miller Dynasty 400 TIGRunner est un onduleur CA/CC puissant et compact qui offre des performances d'arc supérieures avec des capacités totales de formation d'arc CA. L'Auto-Line permet une alimentation flexible, à toutes les tensions et fréquences, tout en consommant deux fois moins d'énergie qu'un équipement conventionnel.

Le Dynasty 210 DX de Miller combine les technologies avancées d'onduleur et d'Auto-Line, offrant une alimentation TIG/baguette CA/CC très flexible avec un contrôle de 0,1 à 500 impulsions par seconde (pps), un équilibre de la forme d'onde AC et un contrôle de la fréquence, des impulsions HF et un démarrage Lift-Arc.

« Red-D-Arc possède non seulement la science sous-jacente au soudage, mais également l'équipement nécessaire à la réalisation du travail ».

## SOUDEUSES
# MULTI-PROCESSUS

Les onduleurs des séries EX et FX et les redresseurs SCR de la série DC de Red-D-Arc comprennent des modèles de 300 à 600 ampères qui peuvent traiter de multiples procédés de soudage, notamment à baguette, MIG, TIG, au fil fourré et le gougeage à l'arc carbone

Cette polyvalence rend les postes de soudage multiprocédés extrêmement pratiques pour ceux qui réalisent de nombreux types de travaux de soudage impliquant différents métaux communs, des pièces d'épaisseurs variables et des points de soudure spécialisés. Les soudeuses multiprocédés Red-D-Arc offrent une polyvalence de premier ordre, sont faciles à installer et à utiliser, tout en étant suffisamment robustes pour résister aux utilisations intensives, à l'intérieur et à l'extérieur.

**Flotte d'équipements**
Plage d'ampérage : Jusqu'à 680 A
Blocs autonomes et multiprocédés

reddarc.com/multi-process-welder-rentals




**Équipement en vedette**
Les postes à souder de la série FX de Red-D-Arc sont dotés de la technologie CrossLinc et vous permettent de contrôler le débit à une distance de plusieurs centaines de mètres, sans câble de commande. Compatibles avec les dévidoirs CrossLinc (LN25X, Activ8X) et les dévidoirs à détection de tension (LN25, Activ8)

Tous les modèles (sauf le FX360XL) sont compatibles avec les dévidoirs analogiques (LF-72, LF-74). Les FX500XL et FX650XL se connectent également aux dévidoirs numériques ArcLink (Power Feed 84, Power Feed 25M). Le FX500XL dispose de plusieurs modes de pulsation synergiques, notamment pour l'acier, l'acier inoxydable, le métalcore et l'aluminium.

# ÉQUIPEMENTS AVEC PROCÉDÉ AVANCÉS

Les postes de soudage à procédé avancé ajustent automatiquement la tension et améliorent la fonctionnalité, les performances et la qualité en utilisant la technologie brevetée Waveform ,qui permet d'éliminer les éclaboussures, de réduire l'apport thermique et d'augmenter les vitesses de déplacement. De nombreux opérateurs trouvent que le soudage par impulsion est plus facile que les autres méthodes de transfert, ce qui leur permet de réduire le temps de formation, d'obtenir des soudures de meilleure qualité et d'augmenter les vitesses de dépôt.

Nos équipements avancés permettent un contrôle exceptionnel de la flamme pour le soudage en tôle ou en passe-fond de tuyau. Lors de la liaison de matériaux difficiles à assembler, les postes de soudage à procédés avancés peuvent être la solution adéquate. Les procédés de soudage comprennent TIG et MIG pulsé, MIG STT, MIG AC-STT, Pulse-on-Pulse, RapidArc, Rapid X, Rapid Z, Power Mode et RMD MIG.

**Gamme de la flotte**
Plage d'ampérage : Jusqu'à 1 000 A
Alimentations électriques et dévidoirs de fil pour procédés avancés

reddarc.com/advanced-process-welder-rentals




**Équipement en vedette**
Le Power Wave S350 multi-procédés est équipé de la technologie de performance Lincoln Electric et offre des ondes de soudage avancées optimisées pour presque toutes les applications. La technologie brevetée PowerConnect s'adapte automatiquement à la puissance d'entrée de 200-600V, 50 ou 60 Hz, monophasée ou triphasée.

## POSTES DE SOUDAGE
# MULTI-OPÉRATEURS

Les postes de soudage multi-opérateurs ont été conçus pour alimenter plusieurs postes de soudage à l'aide d'une même source d'alimentation. Red-D-Arc propose des équipements de soudage multi-opérateurs en paquet de 4, 6 et 8 unités, abritées dans des coffrets robustes et résistants aux intempéries.

Ces postes de soudage multi-opérateurs offrent une sécurité accrue, limitent les dommages d'équipements et sont plus faciles à transporter sur le chantier puisqu'ils peuvent être facilement déplacés selon les exigences des travaux à effectuer. Des versions pour le soudage à baguette sont disponibles, ainsi que des versions multi-procédés pour le soudage avec des dévidoirs semi-automatiques. Ils peuvent aussi être conçus sur mesure pour intégrer des panneaux de distribution électrique afin d'alimenter des outils et des accessoires sur le chantier.

Les postes de soudage multi-opérateurs présentent plusieurs avantages :

- Quantité réduite de câbles et de fils d'alimentation primaire pour une sécurité accrue.
- Meilleure protection de l'environnement
- Transport et déplacement plus faciles sur le chantier
- Facilité accrue d'entretien en raison d'un nombre réduit de composantes
- Installation sur le chantier plus rapide et plus facile



reddarc.com/multi-operator-welder-rentals




## GROUPES AUTONOMES DE
# SOUDAGE

Les moteurs portatifs au diesel, à essence et au GPL sont conçus pour des applications extrêmes sur les chantiers de construction ou pour toute autre application où l'alimentation électrique n'est pas facilement disponible. Ils peuvent également fournir une alimentation auxiliaire pour faire fonctionner des équipements de chantier tels que des dévidoirs, des meuleuses et d'autres outils à main.

Ces équipements sont capables de réaliser une grande variété de procédés de soudage, notamment à l'arc submergé, TIG, MIG, fil fourré, ainsi que le gougeage arc carbone avec des modèles offrant une puissance allant jusqu'à 750 ampères et 20 000 watts de courant triphasé, 240 VAC.

**Flotte d'équipements**
Plage d'ampérage : Jusqu' à 750 A
Alimentation auxiliaire: Jusqu' à 20 kW




DX350 GX330XL

**Équipement en vedette**
La conception moderne et les fonctions avancées du groupe autonome GX330XL simplifient les opérations de soudage et améliorent les performances sur les chantiers. Doté de la technologie CrossLinc et plus silencieux, il permet des procédés de soudage baguette, MIG, fils fourrés sans gaz, TIG, tubes, pistolet et le gougeage à l'arc.

Les autres fonctions comprennent le soudage TIG et le soudage par impulsions au pistolet à bobine, ainsi que les commandes Hot Start, Arc Force et Pinch. Une puissance continue de 10 000 watts (120/240 VCA) permet de faire fonctionner vos outils et autres équipements sans interruption.

reddarc.com/diesel-engine-welder-rentals



# DÉVIDOIRS

Red-D-Arc offre des dévidoirs automatiques et semi-automatiques pour traiter une grande variété de procédés et d'applications de soudage, y compris des dévidoirs de banc, à flèche ainsi que des dévidoirs pour procédés avancés, des dévidoirs portatifs pour arc submergé et tracteurs pour le soudage manuel et automatisé.

Les dévidoirs fixes sont généralement utilisés pour le soudage en atelier et en milieu manufacturier, tandis que les dévidoirs portables conviennent mieux aux applications sur chantier comme le bâtiment, le soudage de tuyaux, la construction navale, le soudage en mer, l'entretien et la réparation.

**Flotte d'équipements**
Style banc, Facile à déplacer
Semi-automatique, automatique
Vitesse d'alimentation du câble : de 50 à 500 IPM




**Équipement en vedette**
Grâce à la technologie CrossLinc, le dévidoir de chantier portatif et léger LN25X facilite votre travail en limitant les déplacements à la source d'alimentation pour ajuster la procédure. CrossLinc vous permet de régler la vitesse d'alimentation et la tension du dévidoir à distance, sans câble de commande, pour une meilleure maîtrise de la soudure et un réglage plus rapide de l'équipement.

Le dévidoir LN25X est compatible avec toutes nos sources d'alimentation Red-D-Arc ou Lincoln à onduleur ou à moteur qui ont un X dans leur désignation. Il fonctionne également avec toutes les sources d'alimentation CV comme un simple dévidoir à détection de tension, mais sans fonction CrossLinc.

reddarc.com/semiautomatic-wire-feeders-welder-rentals




# SOUDEUSE DE GOUJONS

Le procédé de soudage de goujons est idéal lorsqu'il s'agit de souder rapidement un grand nombre d'embouts ou de montants différents à un autre matériau. Alors que la réalisation d'une soudure circonférentielle d'un boulon de ½ pouce peut prendre de 30 à 60 secondes, une soudeuse de goujons peut facilement réaliser la soudure en deux fois moins de temps. Cette rapidité d'exécution permet de réaliser des soudures avec peu d'oxydation et sans besoin de concentration thermique. Cela convient aussi au soudage de goujons de petit diamètre sur des matériaux minces et légers.

Avec le soudage de goujons, toute la section transversale de l'embout ou du montant est soudée, contrairement au soudage par fusion, qui ne crée qu'une soudure d'angle sur les grands éléments de fixation. Red-D-Arc propose une gamme de soudeuses de goujons, de machines de soudage de goujons et d'équipements réglementés et simples d'utilisation, disponibles en version à un ou deux pistolets et avec différents cycles de travail.

**Flotte d'équipements**
Plage d'ampérage : Jusqu' à 3 000 A
Capacité de soudage des goujons : de ¼ po à 1-¼ po de diamètre
Rythme à la minute : 24 - 60 goujons



**Équipement en vedette**
Le TW6900 est un poste de soudage de goujons à pistolet intégré de 3 000 ampères, conçu pour des environnements de production à cycle intensif. L'interface utilisateur intuitive comprend des préréglages d'usine et des préréglages personnalisables.

reddarc.com/stud-welder-rentals

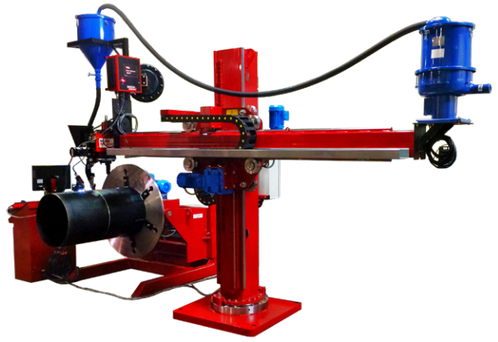


# POSTES DE SOUDAGE À L'ARC SUBMERGÉ

Le soudage à l'arc submergé (SAW) est un procédé qui consiste à immerger la soudure et la zone d'arc sous un fondant. Le flux devient conducteur lorsqu'il est en fusion, créant un circuit de courant entre l'électrode et la pièce à souder. Il génère également un écran de gaz et un laitier qui protègent la surface à souder. Les principaux avantages du soudage à l'arc submergé sont l'efficacité et la qualité. Lorsque de grandes quantités de matière sont nécessaires, le procédé à l'arc submergé présente des taux de dépôt élevés avec pénétration profonde de la soudure.

Nous disposons de sources de CA et/ou CC allant de 400 à 1 500 ampères pour têtes d'arc submergé simples ou en tandem, dévidoirs, des systèmes de contrôle et de gestion de flux et caméras de contrôle des soudures, ainsi que des tracteurs pour arcs submergés et positionneurs.
Les sources d'alimentation disponibles pour arc submergé incluent les dernières technologies de contrôle digitales pour une vitesse plus grande, une qualité supérieure et une meilleure efficacité avec un seul ou plusieurs arcs.

reddarc.com/submerged-arc-welder-rentals



Nous avons l'équipement, l'expertise et l'expérience pour vous proposer le système de soudage à l'arc le plus approprié, peu importe la taille ou la complexité du projet..

**Flotte d'équipements**
Plage d'ampérage : Jusqu' à 1,500 A
Vitesse de déplacement : Jusqu' à 400 IPM
Taille du fil : de 1/16 po à 7/32 po de diamètre

# SOUDEUSES AUTOMATIQUES ET TRACTEURS

Le soudage mécanisé implique l'utilisation d'un dispositif mécanique pour tenir le pistolet, la torche ou l'électrode. Les réglages peuvent être effectués en cours de soudure en fonction des conditions de soudage. Dans le cas du soudage automatique, les paramètres sont réglés avant le début du soudage et ne sont pas modifiés pendant la soudure. Pour obtenir une qualité de soudure et des vitesses de déplacement élevées, les équipements de soudage mécanisés et automatiques sont des solutions de choix.  Red-D-Arc dispose d'un large éventail d'outils, de systèmes et d'accessoires.

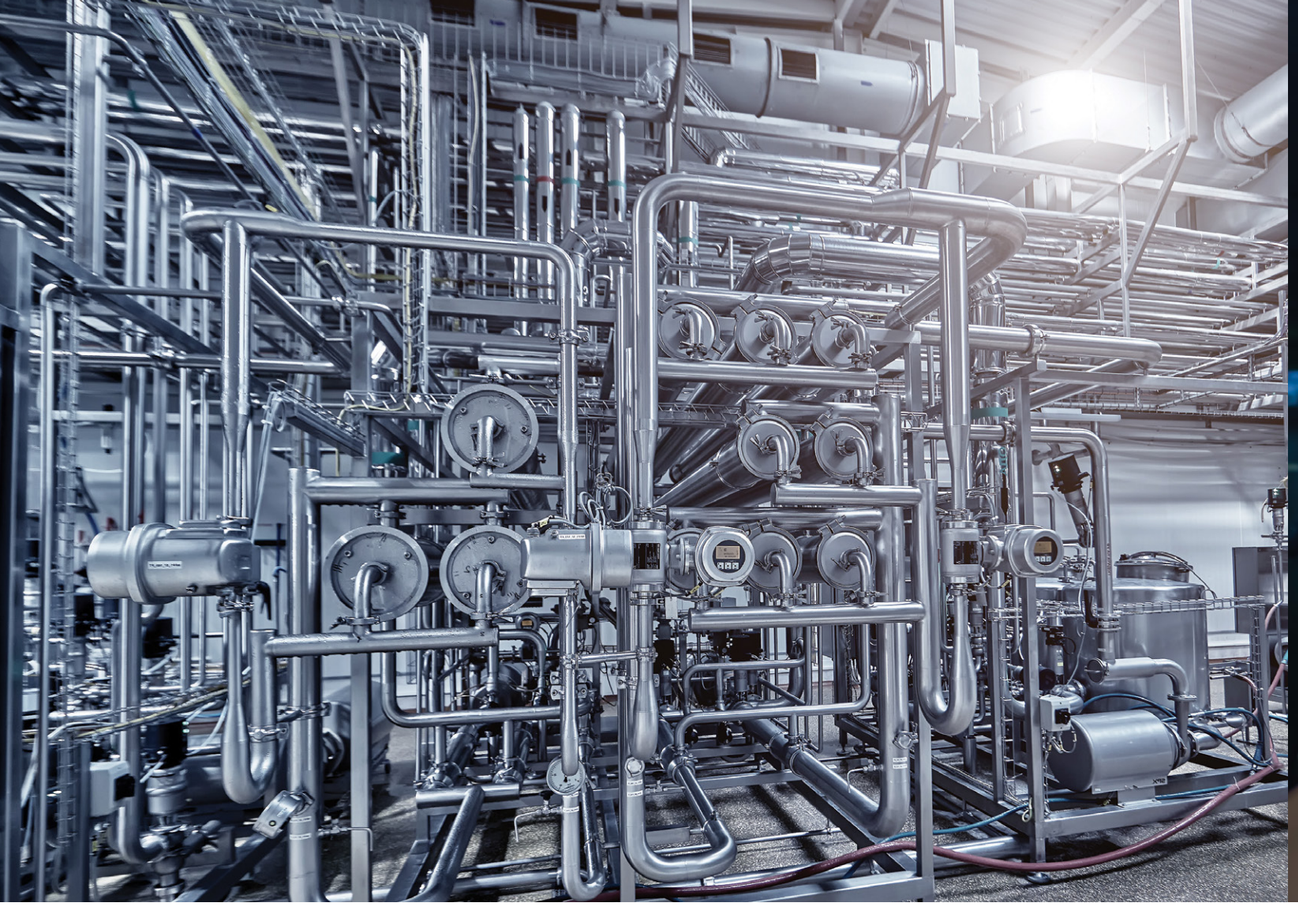
Le système de commande modulaire Bug-O est un système de soudage mécanisé qui positionne automatiquement et à tout moment le chalumeau à l'angle optimal. Le soudage à l'arc sous protection gazeuse, le soudage à l'arc avec amorçage de flux et le soudage à l'arc sous gaz inerte avec électrodes de tungstène sont quelques-uns des procédés compatibles avec le système de commande modulaire Bug-O.

Pour améliorer la qualité et l'efficacité de vos travaux de soudage, nous vous proposons le dévidoir mécanisé et autopropulsé LT-7, des systèmes de soudage orbital, des soudeuses de tuyauterie oscillantes, des systèmes à arc submergé ainsi qu'une gamme complète d'équipements d'automation.

reddarc.com/bug-o-rentals



**Équipement en vedette**
Les modèles NA3 sont idéaux dans le cadre de fabrication lourde et aux chaînes de production automatisée. Ils déposent plus de métal à des vitesses de déplacement plus élevées, ce qui permet d'augmenter la production et de réduire les coûts.





# SOUDAGE ET COUPAGE ORBITAUX

Les systèmes de soudage orbital sont des dispositifs mécaniques utilisés pour déplacer la torche autour de la tuyauterie pendant le soudage. Grâce à la qualité de soudage et à la vitesse de déplacement de la torche, le soudage orbital est un excellent choix pour de nombreuses applications de soudage de tuyaux de petit ou de grand diamètre.

Les soudures uniformes autour des tuyaux et des canalisations peuvent être difficiles à réaliser avec des procédés de soudage manuels. Les systèmes de soudage orbital simplifient les soudures parfois complexes et assurent des joints propres et de haute qualité qui sont lisses, fiables et reproductibles.

Les scies orbitales de coupe et de chanfreinage sont extrêmement précises et ne déforment pas la tuyauterie grâce à des mâchoires de serrage concentriques. Ces équipements sont idéaux pour obtenir une surface impeccable de tubes et tuyaux en acier inoxydable à paroi fine.

Nos techniciens experts sont prêts à vous aider à tirer parti des dernières technologies pour améliorer l'efficacité et la qualité de votre prochain projet de soudage de tubes ou de tuyaux.

reddarc.com/orbital-welder-rentals

**Équipement en vedette**
Les Têtes de soudage fermées pour fusion orbitale Axxair sont conçues pour le soudage orbital TIG en chambre fermée. Cette gamme d'équipements assure la soudure automatique de tuyaux, de joints courbes, d'embouts de tuyaux, de joints en T et de connecteurs SMS dans un environnement parfaitement hermétique et inerte.




Les scies de coupe orbitale Axxair sont dotées de mâchoires en acier inoxydable et ont une précision de coupe inférieure à 0,010 po (pour les coupes perpendiculaires). Elles peuvent être transformées en machine de surfaçage, de biseautage ou de soudage orbital pour une plus grande polyvalence. La gamme d'équipements Axxair est conçue pour être utilisée conjointement afin d'aider l'opérateur à produire des soudures reproductibles, propres et salubres.



# SOUDAGE ET DÉCOUPE DE TUYAUX

La fabrication de tuyaux exige de pouvoir travailler avec plusieurs types de matériaux et d'épaisseurs sans jamais perdre de vue la qualité des résultats. Réussir des soudures de tuyaux critiques, qui répondent à des normes rigoureuses, est un enjeu décisif où les dépassements de coûts doivent être évités. Partout où l'on soude des tuyaux, la polyvalence et la régularité des résultats sont indispensables.

Un atelier de fabrication de tuyaux performant gère une grande variété de projets et de processus pour produire d'excellentes soudures à chaque fois. Mais un équipement de soudage obsolète et des procédés de soudage peu efficaces peuvent vous empêcher d'atteindre vos objectifs de production et de réaliser des travaux de qualité. Les solutions de fabrication de tuyaux de Red-D-Arc peuvent maximiser la production et la qualité des soudures de votre atelier et vous donner un avantage concurrentiel.

reddarc.com/pipe-welder-rentals




**Équipement en vedette**
Simplifiée et optimisée pour le soudage en atelier de fabrication de tuyaux, la configuration minimale des systèmes PipeWorx à une seule touche de soudage, un changement de procédé rapide et des procédés MIG à arc court pulsé et modifié, accélère plus que jamais la formation et les délais d'exécution.

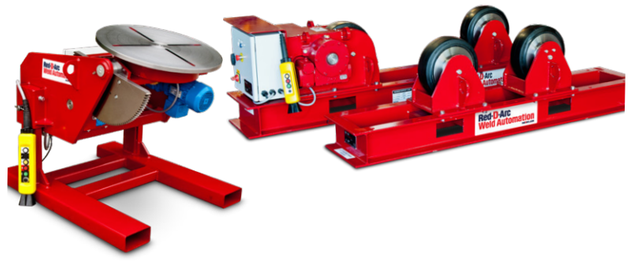
« Red-D-Arc a voix au chapitre lorsque nous planifions nos besoins en équipement d'automatisation des soudures ».

# AUTOMATISATION DU SOUDAGE

En soutien à l'opérateur, les positionneurs sont conçus pour manipuler en toute sécurité une pièce en fabrication. Cela permet de maximiser la qualité, la régularité et la rentabilité des travaux de soudage et d'améliorer le confort de l'opérateur. Les systèmes automatiques et semi-automatiques de soudage permettent d'obtenir une vitesse de dépôt supérieure, une qualité reproductible et de réduire le nombre de mises en route et d'arrêts. Ces systèmes sont couramment utilisés pour automatiser le soudage de tuyaux, d'appareils à pression et de réservoirs de diamètre et poids différents en toute sécurité.

Les agences Red-D-Arc proposent, à la vente, en location et en location-bail, une gamme complète de positionneurs, de colonnes et potences, de rotateurs, et d'autres produits d'automatisation n'importe où dans le monde par le biais de son réseau de distribution. Nos équipements d'automatisation standards sont certifiés UL/CSA et/ou CE pour les panneaux de contrôle électrique et capacités opérationnelles; une première dans l'industrie du soudage automatisé.

**Flotte d'équipements**
Positionneurs, potences, vireurs de soudage, robots collaboratifs, vireurs d'accostage, chaîne de production évolutive, poupée et contre-poupée, systèmes de rechargement TIG, soudeuse de couture, systèmes à l'arc submergé, systèmes de récupération de flux, systèmes de surveillance série Xiris, réservoirs de stockage




reddarc.com/weld-automation

# FORFAITS CLÉ EN MAIN

Red-D-Arc conçoit et fabrique des systèmes d'automatisation de soudage complets et clé en main, qui peuvent inclure des équipements intégrés - tels que des interfaces numériques à écran tactile et des caméras - pour la réalisation de tous vos projets.
Notre équipe d'ingénieurs vous recommandera des procédés et mettra en place l'équipement pour une fiabilité, une fonctionnalité et une productivité accrues.

L'équipe d'automatisation Red-D-Arc a une grande expérience dans divers secteurs industriels, dont des centaines d'installations spéciales et clé en main fournies à divers secteurs industriels tels que l'exploration pétrolière et le raffinage, les industries nucléaires, l'aérospatiale, la défense, les aciéries, l'exploitation minière et la fabrication de tours d'éoliennes

Nos ingénieurs et concepteurs développent des solutions spécialisées aux côtés de nos clients afin de relever leurs défis uniques.
pour relever leurs défis uniques. Des petits positionneurs pour mini-robots jusqu'aux positionneurs à capacité de 500 tonnes avec une interface dédiée, incluant formation sur site, entretien et support.




reddarc.com/turnkey-welding-automation-packages

# SYSTÈMES COBOT BOTX

BotX est la solution à la pénurie de soudeurs et de fabricants qualifiés en permettant aux entreprises d'acquérir des systèmes de soudage et de découpe plasma automatisés faciles à utiliser grâce à des programmes de location à court ou long terme, de crédit-bail ou d'achat. Ce modèle innovant à la demande permet aux clients d'augmenter ou de réduire rapidement leur capacité de production en fonction des besoins actuels de leur entreprise, sans investissement initial. Vous bénéficiez ainsi d'une solution qui renforce les capacités de votre équipe actuelle, augmente votre production et garantit des résultats constants et de haute qualité.

## PLUS QU'UNE MACHINE, C'EST UNE COLLABORATION

BotX n'est pas seulement un robot, c'est un robot collaboratif, une nouvelle façon de travailler. Nos cobots travaillent en toute sécurité aux côtés de vos employés pour automatiser les tâches répétitives et chronophages, permettant ainsi à vos ouvriers qualifiés de se concentrer sur ce qu'ils font le mieux.

## OPÉRATIONNEL EN QUELQUES HEURES, PAS EN JOURS

Nous avons conçu les systèmes BotX pour offrir des solutions automatisées simples et flexibles à vos problèmes de flux de travail. Soyez opérationnel en quelques heures, pas en quelques jours, grâce à un système conçu pour la production à forte mixité et à faible volume. L'installation et la formation sont assurées par les spécialistes en automatisation du soudage de Red-D-Arc, qui vous accompagnent à chaque étape. Nous vous aidons à relever les défis spécifiques à votre application en vous fournissant une assistance virtuelle continue.

## VOUS N'AVEZ PAS D'EXPÉRIENCE ? PAS DE PROBLÈME

Notre logiciel intuitif fonctionne sur une tablette robuste. Si vous savez utiliser un smartphone, vous pouvez programmer un BotX

## LOCATION, CRÉDIT-BAIL OU ACHATPURCHASE

Pourquoi immobiliser votre capital ? Avec BotX, vous avez le choix. Notre programme de location « Essayez avant de vous engager » vous permet de découvrir les avantages par vous-même. Passez au crédit-bail ou à l'achat et: nous vous créditerons 50 % de vos frais de location pendant deux mois maximum.

- Location : pour des projets à court terme ou pour valider le concept
- Crédit-bail : bénéficiez des dernières technologies avec un faible paiement mensuel
- Achat : investissez à long terme dans l'avenir de votre atelier

## ASSISTANCE INÉGALÉE, DISPONIBILITÉ GARANTIE

Chaque système BotX est pris en charge par le réseau Red-D-Arc, qui compte plus de 100 spécialistes des procédés de soudage par l'entremise de l'application. La plupart des problèmes rencontrés par les clients peuvent être résolus virtuellement en temps réel, ce qui vous permet de rester productif.

## RÉDUISEZ VOS TEMPS D'ARRÊT

En cas de panne du système, nos techniciens spécialisés peuvent rapidement remplacer le composant défectueux sur les systèmes loués ou en crédit-bail. Si vous avez acheté le système, vous pouvez louer un composant de remplacement pendant la réparation de votre pièce.




Cobot de soudage BotX XSR

reddarc.com/BotX

# SOLUTIONS BOTX

Que vous ayez besoin de réaliser des soudures parfaites ou de découper des pièces complexes, il existe un BotX pour vous. Tous nos systèmes sont construits sur la même plateforme conviviale, vous garantissant une expérience fluide à mesure que vous développez vos capacités d'automatisation.

## COBOT BOTX XSR : VOTRE SOUDEUSE LA PLUS EFFICACE

Le système BotX Welder est la solution à la pénurie de soudeurs. Véritable « multiplicateur de main-d'œuvre », il vous permet d'augmenter votre capacité et de réaliser des soudures impeccables et reproductibles avec votre équipe existante.

Le système BotX XSR comprend :
- Capacités de soudage multipasse
- Plusieurs options de motifs de balayage ou zigzag
- Accès aux mises à jour logicielles et aux nouvelles bibliothèques de soudures
- Assistance virtuelle continue via l'application incluse
- Capacités de soudage de l'aluminium
- Soudage décalé dans toutes les directions et rotations
- Contrôle des angles de la torche et de la traverse dans les recettes de soudage
- Visualiseur 3D du parcours de soudage programmé pouvant être modifié

Apprentissage Teach & Go rapide : il suffit de guider le bras du robot à la main pour lui enseigner le trajet de soudage. Le système enregistre le trajet, l'angle de la torche et la vitesse de déplacement.

Bibliothèque de soudures sélectionnées par des experts : Livré avec une bibliothèque de recettes de soudage développées par nos ingénieurs pour les applications les plus courantes utilisant le gaz de protection ARCALTM . Ajustez les paramètres pour répondre exactement à vos spécifications.

Configurations flexibles : Intégrez-les à nos tables de soudage 1,2 m sur 2,2 m (4'x4') ou 1,2 m sur 2,43 m (4'x8'). Ou utilisez vos propres fixations avec l'option de station d'accueil ou notre base magnétique pour une polyvalence maximale.

Contrôle avancé de la forme d'onde : grâce à une technologie de soudage MIG avancée, BotX offre une stabilité d'arc inégalée pour des vitesses de déplacement plus rapides et des cordons de soudure en aluminium impeccables, semblables à ceux obtenus avec le soudage TIG, avec un minimum de projections.

## SYSTÈME DE COUPE PLASMA BOTX : UNE COUPE DE PRÉCISION SIMPLIFIÉE

Bénéficiez de la puissance et de la précision de la coupe plasma 5 axes dans votre atelier, sans la complexité des machines à commande numériques (CNC) traditionnelles. Le découpeur plasma BotX rend la production de pièces complexes simple et abordable.

Coupez n'importe quelle forme : programmez facilement le cobot pour couper des formes 3D complexes, des biseaux et des trous avec un contrôle total sur chaque angle. Traite sans effort les matériaux déformés ou ondulés.

Précision ultime : le capteur laser intégré scanne les surfaces des pièces avec une précision de 0,01 mm, tandis que le contrôle de hauteur de torche Stingray™ maintient une hauteur de coupe précise pour des pièces propres et précises à chaque fois.

De la CAD à la découpe en quelques minutes : programmez manuellement l'emplacement de la découpe ou importez des dessins CAD pour une productivité maximale. Passez de la conception à la découpe en seulement 5 à 10 minutes.

Propulsé par Hypertherm : utilise la technologie SYNC d'Hypertherm, leader du secteur, qui comprend des cartouches consommables monoblocs pour des changements simples et rapides.

Configurations polyvalentes : intégrez notre table à aspiration descendante de 1,20 m x 1,20 m (4' x 4') pour une utilisation en atelier. Ou bénéficiez d'une plus grande flexibilité grâce à notre chariot mobile et à nos options de base magnétique. La base magnétique permet de positionner le cobot hors du chariot, même sur des surfaces verticales.




Cobot de découpe plasma BotX

reddarc.com/BotX-plasma-cutter

# TRAITEMENT THERMIQUE

Red-D-Arc dispose de systèmes de chauffage par induction offerts en location, location-bail ou vente. Nos experts vous aideront à choisir l'équipement de traitement thermique pré et post-soudage adapté à n'importe quelle application, y compris le montage de structures en acier, la construction de ponts, de réservoirs sous pression, les travaux conformes au code de l'ASME, l'exploitation minière et la production d'énergie.

## CHAUFFAGE PAR RÉSISTANCE

Le chauffage par résistance est l'option la plus polyvalente pour une large gamme d'applications de traitement thermique. Le chauffage par contact direct avec des plaques en céramique flexibles à haute température fournit un chauffage stable et uniforme, répondant aux exigences des codes et des applications critiques.

L'équipement de chauffage par résistance Cooperheat est le fruit de plus de 50 ans de savoir-faire Stork, un des leaders dans le domaine du traitement thermique. Avec des sources d'énergie durables, un enregistreur/contrôleur de données capable de commander/visualiser à distance le processus de chauffage. Cet équipement a été développé pour répondre aux besoins de l'industrie en matière d'ingénierie du traitement thermique.



## CHAUFFAGE PAR INDUCTION

Le chauffage par induction offre une montée en température rapide, permet des mesures et des enregistrements précis de la température et constitue une excellente option pour les applications de traitement de préchauffage. Les clients à la recherche d'un système de chauffage par induction hautement portable et adapté à la construction sur le terrain peuvent envisager l'utilisation du réchauffeur à induction ArcReach de Miller. Connecté à une source d'alimentation Miller, il peut produire une puissance de 8 kW, et ainsi atteindre des températures de préchauffage jusqu'à 600°F (315 ) selon la taille et l'épaisseur des différents matériaux.



Le Miller ProHeat 35 est considéré comme la norme industrielle pour les applications de chauffage par induction de grande envergure. C'est également un outil de travail fiable pour le préchauffage de structures importantes comme les colonnes et les poutres de pont. Ce système offre la possibilité de surveiller, contrôler et enregistrer les températures avec précision. Avec une capacité de chauffage de 35 kW et la possibilité d'utiliser des câbles refroidis par liquide ou par air, il constitue un choix idéal pour les entrepreneurs qui doivent préchauffer des assemblages de grande taille.



reddarc.com/heat-treating-equipment-rentals




# FABRICATION DE RÉSERVOIRS DE STOCKAGE

Red-D-Arc fournit du matériel de soudage automatisé aux entreprises de fabrication de réservoirs de stockage dans le monde entier.

Nous proposons la gamme d'équipements de soudage de réservoirs Koike Aronson Ransome, conçus pour satisfaire aux exigences des travaux les plus complexes. En utilisant la flotte d'équipements de soudage automatique de Red-D-Arc, les constructeurs bénéficient d'un avantage significatif dans l'industrie hautement compétitive de la construction de réservoirs de stockage. Ces équipements permettent aux constructeurs d'augmenter leur vitesse de production et leur efficacité, tout en profitant du soutien de nos techniciens experts pour la formation et l'assistance.

La soudeuse de cerclage automatique (AGW) réalise des soudures horizontales de qualité radiographique jusqu'à 20 fois plus rapidement que les techniques manuelles standard, réduisant ainsi jusqu'à 50 % le temps de soudage sur le terrain. Grâce à notre équipement de soudage de réservoirs, votre entreprise sera en mesure de produire des soudures plus efficaces tout en réduisant les défauts de soudure.

Soumissionnez en toute confiance sur des projets, car vous disposez d'un fournisseur de première classe, fiable et compétent, capable de répondre à tous vos besoins en matière d'équipement de soudage de réservoirs de stockage.



**Flotte d'équipements**
Vitesse de déplacement : Jusqu' à 105 IPM
Capacité de la plaque : de 6 à 10 pieds de hauteur, jusqu'à 2 po d'épaisseur
Diamètre du réservoir : 12 pieds et plus

reddarc.com/storage-tank-welding-systems




# ÉQUIPEMENTS SPÉCIAUX

Nos équipements spéciaux de location comprennent des découpeurs plasma, des extracteurs de fumées de soudage, des compresseurs d'air, des machines d'oxycoupage, des remorques mobiles pour tests de soudure, des cages à bouteilles de gaz, des fours à électrodes et des étuves à flux pour vous faciliter votre travail de soudage.

Nous disposons de plusieurs modèles de fours à électrodes entièrement isolées, conçus pour retirer l'excès d'humidité des électrodes de soudage, ainsi que d'étuves à flux pour maintenir le flux à sec ou pour assécher un flux humide.

Notre remorque mobile de certification est équipée pour évaluer et certifier les soudeurs sur site. Elle comprend huit postes de soudage, une zone de contrôle des soudures et un bureau administratif où vous pouvez former, contrôler et certifier vos employés sur place.

Entièrement constituées de tubes et de plaques d'acier, avec parois en grillage métallique, les cages à bouteilles de gaz permettent de conserver sur site jusqu'à vingt bouteilles de gaz comprimé.




reddarc.com/specialty-welding-equipment-rentals

## EXTRACTEURS DE FUMÉES

# DE SOUDAGE

Les fumées générées par la soudure peuvent contenir une variété de matériaux toxiques qui peuvent constituer un grave danger pour toute personne qui y est exposée. Une bonne ventilation de l'espace de travail est essentielle pour la sécurité des travailleurs et les extracteurs de fumées de soudage peuvent réduire le risque d'exposition à ces matériaux.

Les extracteurs de fumées extraient un pourcentage plus élevé de fumées que les masques respiratoires et protègent toutes les personnes présentes dans la zone de travail, pas seulement les soudeurs. Ils peuvent être déplacés sur le chantier, mais peuvent aussi être installés à des postes de travail permanents.

L'extracteur de fumées de soudage portable Smokey SE1200D de Red-D-Arc est équipé d'un filtre en nanofibres classé Merv 15 qui capture les contaminants en suspension dans l'air aussi petits que 0,5 micron. Notre extracteur de fumées de soudage Smokey SE210D est léger, compact et portable, et comprend deux niveaux d'aspiration.

Les deux modèles offrent un volume élevé et un haut degré de filtration - jusqu'à 99,9 % d'efficacité. Des filtres lavables et réutilisables ou jetables sont disponibles. Ces machines peuvent vous aider à faire en sorte que votre espace de travail soit un lieu où les gens peuvent effectuer leur travail en toute sécurité.




reddarc.com/welding-fume-extractor-rentals





## DÉCOUPEURS PLASMA

La découpe plasma est un procédé de découpage des métaux dans lequel un jet pulsé de plasma chaud est utilisé pour découper des matériaux électroconducteurs. Un compresseur d'air est utilisé pour obtenir la haute pression et la grande vitesse de l'air nécessaire au découpage plasma.

Des vitesses de coupe rapides, une qualité de coupe supérieure, peu ou pas d'opérations supplémentaires et pas de préchauffage vous permettent d'en faire plus, en moins de temps. De l'atelier au chantier, que ce soit pour couper ou gouger de l'acier inoxydable, de l'acier doux ou de l'aluminium, vous pouvez utiliser un découpeur plasma pour couper à la main des métaux jusqu'à 2 pouces d'épaisseur.

La gamme complète de découpeurs plasma en location de Red-D-Arc va du Viper 30 Air, très portable et doté d'un compresseur d'air intégré, au MAXPRO200, aux capacités de découpe supérieures, conçu pour les conditions de travail les plus exigeantes.

Les systèmes SYNC de Red-D-Arc sont intégrés dans la nouvelle génération de coupeurs plasma Viper 65, Python 85 et Python 105. Grâce à cette technologie révolutionnaire, les pièces consommables sont consolidées en une seule cartouche, ce qui permet non seulement de bien aligner les composants, mais aussi d'éliminer le risque de mélanger des pièces neuves avec des pièces usagées. La série SYNC est également dotée d'une intelligence intégrée lorsqu'elle est utilisée avec des chalumeaux compatibles SmartSYNC. Il en résulte une optimisation révolutionnaire du processus plasma pour des résultats de qualité de coupe améliorés et constants.

Red-D-Arc propose également des ensembles Big Blue Air Pak/Plasma cutter pour le découpage au plasma de matériaux d'une épaisseur allant jusqu'à 1 po sur chantier. Les compresseurs d'air sont aussi disponibles en location.

Hypertherm®




reddarc.com/plasma-cutter-rentals







Des techniciens de service de chantier dédiés assurant que nos clients sont toujours pleinement alimentés.

reddarc.com/generator-rentals

# GROUPES ÉLECTROGÈNES

Les groupes électrogènes remorquables à moteur diesel sont couramment utilisés pour alimenter les postes de soudage et d'autres équipements quand l'électricité n'est pas disponible sur un chantier. Pour limiter les risques de coupure de courant, les infrastructures critiques, les services d'urgence, l'industrie et les communications, ainsi que certains événements comme les concerts en plein air, ont besoin d'une source d'énergie fiable et pleinement fonctionnelle, et de groupes électrogènes de secours.

La puissance des groupes électrogènes est mesurée en kilowatts (kW) et il est important de déterminer les kW nécessaires pour alimenter votre installation ou vos équipements. Le démarrage de certains équipements peut exiger jusqu'à trois fois leur puissance de fonctionnement. La puissance maximale du groupe électrogène doit pouvoir répondre à cette demande. Nous sommes là pour vous aider à choisir le bon groupe électrogène, quelle que soit la taille de votre projet, et pour vous permettre de rester opérationnel de jour comme de nuit.

Red-D-Arc offre des groupes électrogènes à moteur diesel remorquables en option location et vente. Notre vaste gamme de groupes électrogènes et nos techniciens compétents peuvent fournir à votre chantier une alimentation électrique fiable et sans interruption.

**Gamme de modèles :**
De 25 kVA à 400 kVA

# SYSTÈMES DE DISTRIBUTION

Les panneaux de distribution électrique portatifs sont conçus pour distribuer le courant de manière pratique et sécuritaire sur le chantier afin d'alimenter les postes de soudage, les outils manuels, les fours à électrodes, les éclairages et autres équipements électriques.

Nous offrons une variété de panneaux de distribution électrique pouvant répondre à vos besoins en termes de quantité, fiabilité et sécurité. Nous pouvons aussi offrir des configurations personnalisées pour des applications spécifiques ou uniques, y compris des panneaux de type « chariots » pour faciliter le transport. Nos enceintes sont conformes à la norme NEMA 3R pour une performance et une sécurité optimales dans les environnements les plus difficiles.

L'équipe de techniciens qualifiés de Red-D-Arc peut s'assurer que vous disposez d'un système de distribution d'énergie sécuritaire, fiable et efficace pour votre prochain chantier ou projet.

reddarc.com/power-distribution-rentals



**Équipement en vedette**
Le DP50DST de Red-D-Arc est un panneau de distribution de 15 kVA, escamotable et de type « chariot », il est monté dans une cage industrielle robuste, à bascule et sur roues, avec des boucles pour chariot élévateur à fourche et des oeillets de levage. Nous proposons un modèle de 480V à 208/120V et un modèle de 480/600V à 208/120V.

# NETTOYAGE CRYOGÉNIQUE

Le nettoyage cryogénique (par projection de glace carbonique) utilise une combinaison unique de forces pour éliminer efficacement les contaminants de surface sans causer de dommages ni créer de déchets secondaires nocifs.

Ce procédé consiste à propulser des pellets de glace carbonique ($CO_2$ solide) dans un flux d'air comprimé afin de nettoyer ou de préparer une surface. Par sublimation, le $CO_2$ passe instantanément de l'état solide à l'état gazeux, et les pellets créent de mini-explosions à l'impact pour nettoyer efficacement presque toutes les surfaces. Comme elle ne laisse aucun résidu, la projection de glace carbonique est devenue l'une des méthodes les plus efficaces et les plus précises pour nettoyer dans un environnement industriel ou domestique.:

- Propriétés de nettoyage non abrasives
- Nettoyage à sec (sans eau, ni humidité !)
- Capacités de nettoyage de précision
- Pas de déchets secondaires provenant du média
- Aucun résidu chimique

Au lieu d'utiliser des médias abrasifs pour poncer des surfaces qui pourraient être endommagées, les systèmes de nettoyage cryogénique de Red-D-Arc offrent la solution idéale pour les environnements commerciaux et industriels où l'efficacité, la performance et la durabilité du nettoyage sont primordiales.

La glace carbonique est non conductrice, chimiquement inerte, non toxique et ininflammable, et elle permet de nettoyer une grande variété de surfaces. Elle peut même être utilisée sur des surfaces sensibles, telles que les équipements électriques et les sculptures extérieures, sans causer de dommages. Elle n'utilise aucun produit chimique nocif et ne génère donc aucun déchet secondaire. Dans un environnement de production, c'est la solution de nettoyage en place idéale qui permet de nettoyer les machines sans démontage fastidieux.

### APPLICATIONS DU NETTOYAGE PAR JET DE GLACE CARBONIQUE

- Nettoyage des cellules de soudage, y compris les équipements automatisés
- Nettoyage sanitaire des équipements de transformation alimentaire
- Équipements électriques et de production d'énergie
- Équipements de production et d'emballage
- Systèmes de ventilation
- Restauration après incendie et restauration historique
- Élimination des moisissures
- Papeteries et fabrication de produits liés au papier
- Équipements de pavage en asphalte et en béton
- Cimetières et monuments
- Restaurants et boulangeries — grilles, fours, évents
- Cales sèches — commerciales et militaires
- Avions commerciaux et militaires
- Fûts de vin
- Et plus encore...

reddarc.com/blast-cleaning-equipment



« Leurs connaissances et leur expertise sont inégalées dans l'industrie, ils ont été la clé de notre succès dans les plus grands projets de nettoyage cryogénique ».



**Équipement en vedette**
Un nettoyage cryogénique ultra-performant ! Le Commando 55 de Nu Ice est doté d'une grande capacité de 55 livres (25 kilos), d'un système de distribution de glace sèche BlitzFeed à haut débit, d'un séparateur d'humidité intégré, de capacités haute pression (250 psi) et d'une capacité de débit d'air améliorée offrant une vitesse maximale.

Le Commando 2XP de Nu Ice est spécialement conçu pour les travaux de précision, le nettoyage de pièces, de plastiques et de composites, d'outillages et les petites applications de finition. De qualité industrielle, ultra portable, avec de faibles exigences CFM associées à des performances et des capacités à haute pression.





Les nettoyeurs cryogéniques Cold Jet Aero 40FP et 80FP, véritables chevaux de bataille de l'industrie et réputés dans le secteur, offrent une performance à haute pression, une grande fiabilité et une versatilité enviable.



# PROGRAMME COMPTES NATIONAUX

En tant que plus grand fournisseur de produits et services de matériel de soudage en Amérique du Nord, Red-D-Arc est seul capable de répondre aux besoins des plus grandes entreprises en matière de location de matériel de soudage. Notre programme Comptes nationaux est conçu pour soutenir les entreprises qui font affaire un peu partout au Canada et aux États-Unis.

L'équipe experte de spécialistes, Comptes nationaux de Red-D-Arc est responsable de l'entretien, de la garde et du contrôle des équipements de nos clients Comptes nationaux. Notre ligne téléphonique dédiée aux comptes nationaux sert de point de contact unique pour gérer tous les besoins en matière d'approvisionnement et d'entretien de l'équipement, y compris :

- Demandes de devis (RFQ) pour la location et location-bail d'équipements
- Appels d'offres pour l'achat de matériel d'occasion
- Annulations de commandes de location
- Questions sur les comptes fournisseurs et débiteurs
- Coordination des appels de service
- Conseil sur les procédés techniques et les produits
- Fiches techniques des équipements et autres demandes

L'équipe Comptes nationaux de Red-D-Arc est là pour répondre à toutes les attentes de votre entreprise.




reddarc.com/national-accounts

## PORTAIL D'ACCÈS POUR LES CLIENTS

cap.reddarc.com

- Consulter les paiements et les comptes
- Afficher les relevés et imprimer les factures
- Voir les équipements à louer
- Rechercher des commandes de location interactives
- Exporter les données vers Excel
- Régler le solde des comptes avec cartes de crédit

## TERMES ET DÉFINITIONS DU SOUDAGE

reddarc.com/welding-terms-definitions

## FICHES TECHNIQUES ET MANUELS

reddarc.com/spec-sheets-manuals

## AGENCES AUX ÉTATS-UNIS ET AU CANADA

reddarc.com/our-locations

## POUR NOUS CONTACTER 1-866-733-3272

reddarc.com/contact-us




Red-D-Arc™

1-866-733-3272 | reddarc.com

Air Liquide

©2022 Airgas, Inc.. 9620214F - AUG 25