

Soudage orbital de tubes

AXXAIR

Spécifications en bref

Procédé

- Soudage orbital de tubes et de tuyaux de petit diamètre

Gamme de soudage orbital

- Têtes de soudage de 0,25 po à 4,5 po de diam.

Puissance d'entrée

- Convertisseur TIG de 200 A
- 120 A à un cycle de service de 100 % (230 V / 23 A)
- 100 A à un cycle de service de 100 % (110 V / 32 A)

Coupe et dressage de tubes : Une bonne préparation des tubes est essentielle pour obtenir une soudure de qualité. Red-D-Arc propose des machines de coupe et de dressage équipées de mâchoires concentriques en acier inoxydable, qui empêchent la déformation des tubes lors de leur positionnement dans la machine, assurant ainsi une finition d'équerre et sans bavures.

Soudage orbital par fusion : Ce procédé excelle lorsque la qualité du joint de soudure fini doit être optimale, tant à l'intérieur qu'à l'extérieur. Un procédé automatisé de soudage par fusion permet d'obtenir les soudures uniformes et reproductibles requises dans les applications sanitaires, telles que l'aérospatiale, l'industrie agroalimentaire et l'industrie pharmaceutique.

Applications

- Aérospatiale
- Agroalimentaire
- Semi-conducteurs
- Automobile
- Pharmaceutique
- Biotechnologie / Médical

Les équipements de soudage orbital automatique AXXAIR sont conçus pour respecter ou dépasser les spécifications de soudage critiques exigeant des soudures hygiéniques, répétables et de haute qualité.

Les équipements de soudage orbital automatique AXXAIR sont conçus pour respecter ou surpasser les spécifications de soudage critiques exigeant des soudures hygiéniques, reproductibles et de haute qualité. Red-D-Arc propose une gamme de têtes de soudage fermées (séries SATF et SATFX) qui vous permettent de réaliser des soudures de très haute qualité dans des zones où le dégagement ou l'espace est limité.

Les têtes fermées offrent une protection gazeuse optimale (chambre fermée), ce qui permet d'obtenir des soudures présentant très peu de coloration. Elles sont recommandées pour le soudage de tubes en acier inoxydable d'une épaisseur de paroi inférieure à 3 mm en fusion simple sans fil d'apport (autogène). Elles sont essentielles pour le soudage du titane, qui est très sensible à l'oxydation.

La source d'alimentation à onduleur est simple et intuitive à configurer : elle guide l'utilisateur étape par étape à travers un profil de soudage, qui peut ensuite être sauvegardé sur une clé USB. Le système dispose d'une acquisition de données avec imprimante intégrée et de la capacité de stocker les 999 dernières soudures sur une clé USB insérée.



Scies à coupe orbitale AXXAIR

- Coupe sans déformer le tube grâce aux mâchoires de serrage concentriques en acier inoxydable
- Idéal pour les tubes et les tuyaux en acier inoxydable à paroi mince
- Une coupe avec une perpendicularité < 0,010 po et une excellente préparation de surface sans bavures
- Plage de coupe : 0,25 po à 12,50 po de diamètre



Meuleuses AXXAIR et Tri Tool

- Machine à meuler et à chanfreiner les tubes sans bavures
- Meulage et chanfreinage en une seule opération
- Outil idéal pour meuler une coupe à la scie à ruban avant le soudage automatique
- Modèles d'établi AXXAIR : 0,5 po à 12,5 po
- Modèle Tri Tool 300STS-2 : 0,188 po à 2,375 po



Têtes de soudage fermées AXXAIR

- Red-D-Arc propose les têtes de soudage SATF et SATFX en différentes tailles allant de : 0,25 po à 4,5 po de diamètre extérieur
- Têtes de soudage refroidies par eau avec boutons de télécommande intégrés à la poignée
- Têtes SATFX avec fonctionnement sans graisse : compatibles avec les normes des salles blanches

1-866-733-3272

Red-D-Arc